



PVC GEL ES/PT/IT

ADHESIVO DE PVC RÍGIDO RÁPIDO, TIXOTRÓPICO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de PVC rígido rápido, tixotrópico.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tuberías, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe.

Apto para diámetros ≤ 250 mm. Máx. 16 bar (PN 16).

Tolerancia máxima de 0,6 mm de diámetro de ajuste holgado / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN1329, 1452, 1453 y 1455.

CARACTERÍSTICAS

- Con brocha especial
- Con cierre rápido
- Rápido
- No gotea
- Sin THF
- Tixotrópico
- Rellena ranuras

CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

Standars: AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/005583 (EN14814).

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).

KIWA-UNI: Adhesivo para sistemas de tuberías de material termoplástico para fluidos bajo presión y agua potable. Certificate KIP-097532/02 based on UNI EN 14814 and D.M.174.

Calidad etiquetas: EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.

EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: No utilizar a temperaturas $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

APLICACIÓN

Consumo: Indicación del número de uniones adhesivas por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modo de empleo:

1. Serrar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos. 2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth. 3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en círculo (4-6 repeticiones) sobre ambas superficies a encolar (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito). 4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el resto del adhesivo. No someter a carga mecánica la unión durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después del uso.

Manchas/restos: Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

Puntos de atención: El tamaño de la brocha varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (brocha) al diámetro a encolar.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 315 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	PINCEL PENNELLO

TIEMPOS DE SECADO*

Ø	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 250 mm		16 - 250 mm
°C	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	16 horas	32 horas	2 horas
>10°C	2 horas	4 horas	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	1 hora

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



PVC GEL ES/PT/IT

ADHESIVO DE PVC RÍGIDO RÁPIDO, TIXOTRÓPICO

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia térmica: +40 °C, carga máxima 95 °C

Resistencia a los compuestos químicos: La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química: Solución de PVC en una mezcla de disolventes

Color: Incoloro

Viscosidad: aprox. 1.200 mPa.s., Tixotrópico

Contenido de materia sólida: aprox. 21 %

Densidad: aprox. 0.89 g/cm³

Punto de inflamación: K1 (<21°C)

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Al menos 18 meses en un envase sin abrir, guardado entre +5 °C y +25 °C.

Cerrar el contenido adecuadamente y almacenar en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas. Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.